

# Styro 753 O2 pisztolyos PU ragasztóhab Tytan Professional

Egykomponensű poliuretán ragasztó a levegő páratartalmának hatására kikeményedik. A ragasztó az ISO 9001:2015 szabvány követelményeinek megfelelően készül.

## Alkalmazás

- eps, xps etics szerinti rögzítésére, tető és padló hőszigetelésének rögzítésére. keresztirányú konstrukció.

## Előnyök

- alacsony ragasztó nyomás
- magasfokú tapadás a felületekre
- magas fokú hőhíd kiküszöbölés
- nagy hatékonyságú és tiszta munka

## Használati útmutató

Legelőször tekintse meg a biztonsági tudnivalókat, melyek láthatók a dokumentum végén és a Biztonsági adatlapon (MSDS).

### 1 Termék előkészítés

- Felhasználást megelőzően, ha a flakon hőmérséklete túl alacsony akkor a terméket szobahőmérsékletre kell vinni (pl. langyos vízbe kell tenni max. 30°C ) 24 órára.
- Az adagoló(pisztoly) hőmérséklete nem lehet alacsonyabb a flakon hőmérsékletnél.

### 2 Felület előkészítése

- A ragasztót a lenti táblázatban megadott környezeti hőmérsékleti és felületi hőmérsékleti tartománynak megfelelően kell alkalmazni.
- A felület nem lehet jeges, fagyos vagy hóval borított.
- Védje a véletlenszerű ragasztó szennyeződésnek kitett felületeket.
- Ha a szigetelőlapok felülete hidrofób vagy bevonatos, a ragasztandó felületet csiszolja le csiszolópapírral a tapadás javítása érdekében.

### 3 Alkalmazás

- Vegyen fel védőkesztyűt.
- Erőteljesen rázza fel a flakont (10-20 másodpercig, a szelepet fejjel lefelé tartva), hogy az összetevők jól összekeveredjenek.
- Csavarja fel a flakonra az adagoló pisztolyt.
- Munka közben, a szelepet tartsa fejjel lefelé.
- **POLISZTIROL LAPOK HOMLOKZATI FALAKRA RAGASZTÁSÁHOZ**
- Vigyen fel egy ragasztósávot, amelynek vastagsága kb. 2 cm közvetlenül a polisztirol táblára, hogy egy „M” betűt hozzon létre a függőleges oldal a vízszintes oldalával, amely a tábla hosszának körülbelül 1/3-át teszi ki, párhuzamosan a tábla hosszú szélével. Fontos, hogy minden esetben a ragasztósáv és a tábla széle közötti távolság (akkor is, ha az M betű függőleges vonalai párhuzamosak a tábla rövidebb élével) legalább 2 cm legyen.
- Az áramlás mennyiségét és az alkalmazás ütemét az adagoló pisztoly ravaszára ható nyomóerő szabályozza.
- A termék felvitele után 5 percen belül helyezze a táblát a falhoz és enyhén nyomja meg (3-8 mm-es rés).
- A ragasztott táblák első sorát az indítóprofilon kell alátámasztani.
- Az áthidalóknál támassza meg a táblákat, amíg a kötés kikeményedik.
- A tábla helyzetét a felhelyezéstől számított 15 percen belül korrigálni lehet
- Erős szél vagy eső esetén használjon állványhálót.
- A habosított polisztirol lapok rögzítése a használt ETICS-rendszer specifikációitól függ, és az ETICS műszaki dokumentációja vagy az ETAG európai műszaki engedélyei, irányelvei alapján kell kialakítani.
- **POLISZTIROL LAPOK TETŐKRE ÉS ALAPZATOKRA RAGASZTÁSA**
- 2 cm-es ragasztósáv – a táblát három, egymással és a polisztirol lap rövidebb élével párhuzamos, lehetőleg azonos hosszúságú és egymástól (kb. 30 cm) távolságban lévő sávval ajánlatos ellátni. Ezenkívül a két szélső ragasztósáv távolsága a tábla szélétől kb. 17 cm-re legyen.
- Az áramlás mennyiségét és az alkalmazás ütemét az adagoló pisztoly ravaszára ható nyomóerő szabályozza.
- A termék felvitele után 5 percen belül helyezze a táblát a falhoz és enyhén nyomja meg (3-8 mm-es rés).
- A tábla helyzetét a felhelyezéstől számított 15 percen belül korrigálni lehet
- A habosított polisztirol lapok rögzítése a használt ETICS-rendszer specifikációitól függ, és az ETICS műszaki dokumentációja vagy az ETAG európai műszaki engedélyei, irányelvei alapján kell kialakítani.

## 4 Befejező munkálatok

- Ha az alkalmazást több mint 5 percre megszakítja, a friss ragasztóval ellátott felhordó fúvókát purhabtisztítóval meg kell tisztítani. Ehhez helyezze az adagolópisztoly csomagolásához mellékelt műanyag csövet az adagolópisztoly kimenetére, hogy elkerülje a tisztító- és habmaradványokat tartalmazó permetképződést a tisztító munka során. Ezután csavarja rá a flakont a tisztítóval az adagolópisztolyra, és nyomja meg a ravaszt, amíg tiszta folyadék nem folyik ki a pisztolyból. Az alkalmazás előtt a flakont fel kell rázni.

## 5 Megjegyzések / Figyelmeztetések

- A ragasztó megmunkálási kihozatala több körülménytől függ: a levegő, a felület és a flakon hőmérséklete, a levegő páratartalma, valamint a habosított polisztirol és a falfelület távolsága, a fal kiegyenlítése. Ha az alkalmazási hőmérséklet magasabb, az idő csökken. Ha az alkalmazási hőmérséklet alacsonyabb és közelebb van a minimumhoz, korrekciós idő meghosszabbítható.
- A termék nem tapad polietilénre, polipropilénre, poliamidra, szilikonra, teflonra.
- A ragasztó biztonságos a polisztirol lapokhoz, nem roncsolja azokat.
- A meg nem kötött ragasztó eltávolításához használjon acetonos tisztítószeret. Vigyázat!
- A tisztítószerek károsodást okozhatnak a habosított polisztirol tábláknak.
- A megkeményedett ragasztót csak mechanikusan (pl. késsel) lehet eltávolítani.
- A használt adagoló minősége és műszaki állapota befolyásolja a végtermék paramétereit.
- A habot tilos olyan helyeken használni, ahol nincs hozzáférés friss levegőhöz, rosszul szellőztetett, és ne tegye ki 50°C-ot meghaladó hőmérsékletnek.

## Műszaki adatok

Parameter (+23°C/50% RH)	Érték
Korrekciós idő [perc]	≤15
Nyitott idő [perc]	≤5
Teljes kötési idő (RB024) [h]	24
Gyúlékonysági osztály (EN 13501-1:2008)	F
Gyúlékonysági osztály (DIN 4102)	B3
Mechanikus rögzítés [h]	2
Méret stabilitás (EN 17333-2:2020) [%]	≤3

Vízállóság 2200 Pa nyomáskülönbségnél [PN EN 1027: 2001] egy résnél: hosszúság (864 ± 2) mm, mélység (102 ± 1) mm, szélesség (9,5 ± 0,5) mm külső Intézetben LK02-2289/11/Z00NK számú kutatási jelentés.	100%
Hővezetési együttható ( $\lambda$ ) (RB24) [W/mK]	0,036
Kiadósság (felületi lefedettség) [m <sup>2</sup> ]	6 - 14
<b>Tapadás</b>	<b>Érték</b>
Beton (a vizsgálatokat 3 mm széles résre végezték a külső intézetben LK02- sz. kutatási jelentés 2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,230
Sejt beton (a vizsgálatok 3 mm széles résre a külső intézetben, LK02-es kutatási jelentésben készültek 2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,500
Porotherm téglák (a vizsgálatok 3 mm széles résre készültek a külső intézetben, az LK02-es kutatási jelentés 2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,200
Fa (fenyő) (a vizsgálatok 3 mm széles résre készültek a külső intézetben, az LK02-es kutatási jelentés 2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,350
Horganyzott acél (a vizsgálatok 3 mm széles résre készültek a külső intézetben, az LK02-es kutatási jelentésben) 2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,180
Gipszkarton (a vizsgálatok 3 mm széles résre készültek a külső intézetben, LK02-es kutatási jelentés) 2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,330
Extrudált polisztirol tábla (XPS) (a vizsgálatok 3 mm széles résre a külső intézetben, LK02-2289/11/Z00NK számú kutatási jelentésben készültek) [MPa]	>0,260
Expandált polisztirol (EPS) (a vizsgálatok 3 mm széles résre a külső intézetben, LK02-2289/11/Z00NK számú kutatási jelentésben készültek) [MPa]	> 0,080
Ásványgyapot (a vizsgálatok 3 mm széles résre a külső intézetben, LK02-2289/11/Z00NK számú kutatási jelentésben készültek) [MPa]	> 0,090
Üveg(a vizsgálatok 3 mm széles résre a külső intézetben,LK02-2289/11/Z00NKszámú kutatási jelentésben készültek)[MPa]	> 0,160

Parafa táblák (a vizsgálatokat 3 mm széles résre végezték a külső intézet LK02- sz. kutatási jelentés 2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,400
Bitumenes réteg ásványi szórással (a vizsgálatok 3 mm széles résre készültek a külső intézetben, LK02-2289/11/Z00NK számú kutatási jelentés) [MPa]	> 0,350
<b>Szín</b>	<b>Érték</b>
Kék	+
<b>Alkalmazási körülmények</b>	<b>Érték</b>
Flakon / applikátor hőmérséklet (optimális +20°C) [°C]	+10 - +30
Környezeti / Felületi hőmérséklet [°C]	0 - +30

## Szállítás/Tárolás

**TÁROLÁS:** gyártástól számított 12 hónap, állítva (talpon szeleppel felfelé) bontatlan állapotban, eredeti csomagolásban, +5°C és +30°C között, száraz helyen tárolva, fagytól védve. Lerövidíti a termék polc idejét ha a hőmérséklet meghaladja a 30°C. Ha a terméket 7 napnál tovább -5°C hőmérsékleten (szállítást leszámítva) vagy az alatt tároljuk romolhatnak a technikai paramétereik. Ha a termék helytelenül nem a leírtaknak megfelelő módon tároljuk, az a szelep eltömődéséhez vezet. Ne tegyük ki a terméket a 50°C-nál magasabb hőmérsékletek vagy nyílt lángnak, akkor sem ha az már üres. Ugyan csak ne törjük össze vagy szúrjuk ki a flakont még akkor sem ha az már üres. Ne tároljuk a habot az utastérben. Csak a csomagterében szállítsuk a terméket. A részletes szállításra vonatkozó információkat megtalálja a termék (MSDS)biztonságtechnikai adatlapjában ami a Selena Hungária Kft.-nél elérhető .

Szállítási hőmérséklet	Hab szállítási időszaka [napok]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

## Biztonsági és egészségügyi óvintézkedések

Az itt található információkat jóhiszeműen ajánljuk fel a gyártó kutatásai alapján, és úgy gondoljuk, hogy pontosak. Mivel azonban termékeink felhasználási feltételei és módszerei kívül esnek rajtunk, ez az információ nem használható fel a vásárlói tesztek helyettesítésére annak biztosítására, hogy a Gyártó termékei teljes mértékben megfeleljenek az Ön konkrét alkalmazásainak. A gyártó kizárólagos garanciája az, hogy a termék megfelel az aktuális értékesítési előírásoknak. A garancia megsértése esetén az Ön kizárólagos jogorvoslati lehetősége a vételár visszatérítésére vagy a garanciától eltérő termék cseréjére korlátozódik. A gyártó kifejezetten elhárít minden más kifejezett vagy hallgatóságos garanciát, amely egy adott célra vagy eladhatóságra vonatkozik. A gyártó elhárítja a felelősséget a véletlen vagy következményes károkért. A felhasználási javaslatok nem tekinthetők szabadalom megsértésére való ösztönzésnek.

## Megjegyzések / Korlátozások

Minden megadott paraméter a gyártó belső szabványainak megfelelő laboratóriumi vizsgálatokon alapul, és erősen függ a hab keményedési körülményeitől (pl., környezeti hőmérséklet, felületi hőmérséklet, a használt berendezések minősége és a habot felhordó személy szakértelme).

A gyártó a FEICA által jóváhagyott vizsgálati módszereket alkalmaz, amelyek átlátható és reprodukálható vizsgálati eredményeket biztosítanak, így biztosítva, hogy a vásárlók pontos képet kapjanak a termék teljesítményéről. A FEICA OCF vizsgálati módszerei a következő címen érhetők el: <http://www.feica.com> (Iparágunk -> PU hab (OCF) -> OCF vizsgálati módszerek). A FEICA egy multinacionális szövetség, amely az európai ragasztó- és tömítőipart képviseli, beleértve az egykomponensű habgyártókat.